

TABULKA ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU	POČET KS
Z01	<p>OCELOVÁ KONSTRUKCE PRO VYNESENÍ ROZVODŮ ELEKTROINSTALACE</p> <ul style="list-style-type: none"> • D+M; jedná se o dodávku a montáž ocelové konstrukce • Ocelová konstrukce řeší samostatný nosný rastr pro vynesení tras elektrického přípojnícového systému po ploše haly. • Součástí jsou pomocné trasy, sloužící k uchycení kabelových přívodů k jednotlivým strojům. • Včetně všech potřebných montážních mechanismů. • Včetně spojovacích a kotevních prvků. • Výrobní styky jsou navrženy svařované; montážní styky přednostně šroubované. • D+M kotvení ocelové konstrukce na chemické kotvy. • Součástí ocelové konstrukce je dodávka nových nebo úprava (nastavení) stávajících ocelových konzol po obvodu haly. Materiál pro úprava kotev je součástí výpisu materiálu ocelové konstrukce. • Ocelové konzoly budou přivařeny na stávající sloupy haly. • Materiál - ocel pevnostní třídy S 235JR dle EN 10 027. • Spojovací materiál - šrouby jakosti 8.8, v pozinkovaném provedení • Kotvení do podlahy - chemické kotvy M12 • Součástí specifikace ocelové konstrukce je dvojnásobný nátěr - šedočerný odstín RAL 7024 <p>Nátěrový systém industry Coat:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Mechanické odmaštění a očištění - stupeň St2. 2) Základní nátěr - dvousložková polyuretan - akrylátová základní rychleschnoucí nátěrová hmota s antikorozním pigmentem zinkfosfátu, tl. suchého filmu 50 µm. 3) Vrchní nátěr - dvousložková polyuretan - akrylátová vrchní rychleschnoucí lesklá nátěrová hmota tl. suchého filmu 50 µm. 	
Z02	<p>STAVEBNÍ ÚPRAVY STÁVAJÍCÍCH SLOUPKŮ V HALE</p> <p>- Jedná se o prodloužení sloupků S2 a S4 včetně horního zaslepení; opatření sloupků dvojnásobným nátěrem na celou výšku včetně prodloužení - barva světle šedá, RAL 7042.</p> <p>S2 - Sloupky stávajícího oplocení - budou prodlouženy o 2 031 mm - 8 kusů</p> <p>S4 - Stávající samostatné sloupky v hale vynášející stávající elektrický přípojnícový systém - budou prodlouženy o 830 mm, respektive 990 mm:</p> <ul style="list-style-type: none"> - prodlouženy o 990 mm (nástrojárna) - 4 kusy - prodlouženy o 830 mm (učebna CNC) - 1 kus vedle učebny; 5 kusy na zdivu učebny <p>Nátěrový systém industry Coat:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Mechanické odmaštění a očištění - stupeň St2. 2) Základní nátěr - dvousložková polyuretan - akrylátová základní rychleschnoucí nátěrová hmota s antikorozním pigmentem zinkfosfátu, tl. suchého filmu 50 µm. 3) Vrchní nátěr - dvousložková polyuretan - akrylátová vrchní rychleschnoucí lesklá nátěrová hmota tl. suchého filmu 50 µm. 	